



NONIL FENOL 10 MOLES

DOCUMENTO: **FICHA TÉCNICA**

FECHA: 30 DE DICIEMBRE DEL 2020

LOTE: NFOL181220

APLICACIÓN: Agente humectante para uso de ácidos minerales e inhibidores de corrosión, uso doméstico e industrial como productos de lavandería, humectantes, emulsificante, germicidas entre otros.

CONCEPTO	ESPECIFICACIÓN
APARIENCIA (25 °C)	LÍQUIDO CLARO
COLOR PT-CO	70 MAX
PH (AL 1% EN AGUA)	6.0-8.0
DENSIDAD g/cm³	1.05-1.07
VISCOSIDAD CPS	240-260
PUNTO DE ENTURBIAMIENTO °C (AL 1% EN AGUA)	60.0-65.0
HUMEDAD (KARL FISHER) %	0.5 MAX

Observaciones: La información de las especificaciones aquí presentadas, han sido debidamente documentadas por el proveedor según los métodos que ha determinado como adecuados para la medición de estas, los resultados son una transcripción fiel del documento original. Para más información referente al producto, favor de comunicarse al 5512797902.